

## Umlauf- und Abblaseregler VAR

Produkt-Broschüre · D

2 Edition 10.11



- Umlauf- und Abblaseregler für gasförmige Medien in jeder Art von Gasverbrauchseinrichtungen
- Hohe Durchflussleistung durch optimale Dimensionierung
- Keine Ausblaseleitung erforderlich
- Interne Rückmeldung



VAR..F



VAR..R

## Anwendung

Der Abblaseregler VAR eignet sich zur Konstanthaltung von Drücken in Gasverbrauchseinrichtungen, oder zum Abbau von kurzzeitig auftretenden Druckstößen in Regelstrecken. Mit dem VAR können unzulässig hohe Drücke in Behältern vermieden werden.

Verdichter und Ventilatoren erzeugen bei unterschiedlichen Leistungsabnahmen unterschiedliche Ausgangsdrücke. Diese Schwankungen können durch das Abblasen einer Bypassmenge vom Ausgang zum Eingang der Verdichtereinheit ausgeregelt werden. Für nachfolgende Verbraucher steht somit über den gesamten Leistungsbereich ein konstanter Druck zur Verfügung.

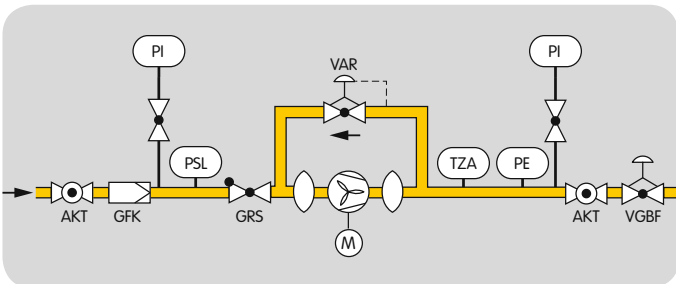
## Anwendungsbeispiele

### Gasdruckerhöhungseinrichtung

Zu geringe Versorgungsdrücke in industriellen Thermoprozessanlagen oder Blockheizkraftwerken machen den Einsatz von Gasdruckerhöhungseinrichtungen notwendig. Die Drehzahlregelung des Verdichters und damit die Änderung des Ausgangsdruckes bzw. des Volumenstromes erfolgt über einen Frequenzumrichter. Der frequenzgeregelte Verdichter ermöglicht einen großen Regelbereich. Die Steuerung beinhaltet die Sicherheitskette mit Temperatur- und Drucküberwachung.

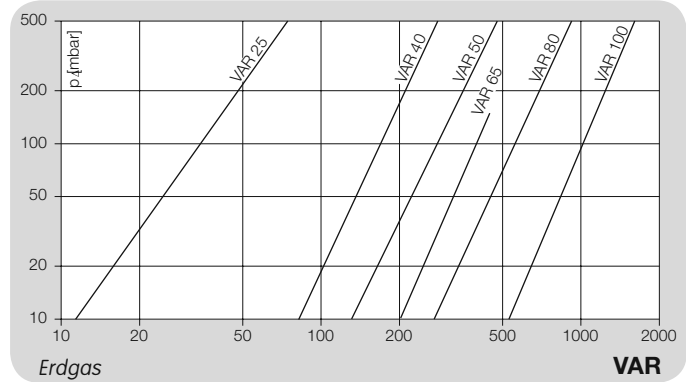
Der Aufbau der Gasdruckerhöhungseinrichtungen mit einem Betriebsdruck von bis zu 1 bar und einer Arbeitsleistung von max. 50 kW erfolgt nach dem DVGW-Arbeitsblatt G 620.

### Fließbild einer Gasdruckerhöhungseinrichtung



Bei zu hohen Drücken nach dem Gebläse öffnet der Umlaufregler VAR und führt das Medium in den Eingangsbereich zurück.

## Volumenstrom



## Typenschlüssel

Code	Beschreibung
VAR	Umlauf- und Abblaseregler
	Nennweite
25	DN 25
40	DN 40
50	DN 50
65	DN 65
80	DN 80
100	DN 100
R	Rp-Innengewinde
F	Flansch nach ISO 7005
05	$p_{U \max}$ 500 mbar
-1	Abblasedruck $p_{as}$ 10 – 150 mbar
-2	151 – 340 mbar

## Technische Daten

Gasarten: Stadtgas, Erdgas, Flüssiggas (gasförmig) und Biogas (max. 0,02 vol.-%  $H_2S$ ). Das Gas muss unter allen Temperaturbedingungen trocken sein und darf nicht kondensieren.

Eingangsdruck  $p_{U \max}$ : 500 mbar.

Umgebungstemperatur: -15 bis +60 °C.

Innengewinde: Rp nach ISO 7-1,

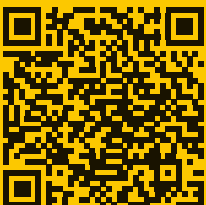
Flanschanschluss: PN 16 nach ISO 7005.

Gehäuse: Aluminium,  
 Membranen: Perbunan,  
 Ventilsitz: Aluminium,  
 Ventilspindel: Aluminium,  
 Ventilteller: Perbunan.

## Wartungszyklen

Mindestens 1 x im Jahr, bei der Verwendung von Biogas mindestens 2 x im Jahr.

Ausführliche Informationen zu diesem Produkt



[http://docuthek.kromschroeder.com/doclib/main.php?language=2&folderid=202060&by\\_class=6](http://docuthek.kromschroeder.com/doclib/main.php?language=2&folderid=202060&by_class=6)

## Ansprechpartner

[www.kromschroeder.de](http://www.kromschroeder.de) → Vertrieb

Elster GmbH  
 Postfach 2809 · 49018 Osnabrück  
 Strohweg 1 · 49504 Lotte (Büren)  
 Deutschland  
 T +49 541 1214-0  
 F +49 541 1214-370  
 info@kromschroeder.com  
 www.kromschroeder.de

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.  
 Copyright © 2013 Elster GmbH  
 Alle Rechte vorbehalten.

